

材料安全数据表

1.0 品名和制造商

品名：菱镁（氯氧化镁）粘结砂轮产品

制造商： 安科磨削工具公司 电话：(877) 596-3100
 美国伊利诺斯州，滕利园，
 第 185 西大街 7651 号 邮编：60477 (8:00 am - 4:00 pm CST)

制定日期：2005 年 10 月 1 日， 2009 年 2 月 26 日重申

2.0 危险成分和鉴定信息

成分	CAS #	OSHA PEL	ACGIH TLV	Wt. %
氧化铝	1344-28-1	15 mg/m ³	10 mg/m ³	50-90
碳化硅	409-21-2	15 mg/m ³	10 mg/m ³	50-90
氧化镁	1309-38-4	15 mg/m ³	10 mg/m ³	0-3
氯氧化镁	n/a	n/a	n/a	20-30
惰性填充剂	n/a	15 mg/m ³	15 mg/m ³	0-30

3.0 物理化学特性

沸点：不适用 比重：1.5 - 3.0 g/cc
 蒸汽压：不适用 熔点：不适用
 蒸汽密度：不适用 蒸发率：不适用
 水溶性：不可溶
 外观和气味：蓝白色固体，无气味。

4.0 Fire and Explosion Hazard Data 燃烧和爆炸危险性数据

闪点：不适用 燃点：灰尘燃点
 爆炸下限：.025 盎司/立方英尺
 爆炸上限：不适用
 灭火介质：水
 特殊程序：无
 特殊危险性：无

5.0 反应性数据

稳定性：稳定
要避免的条件：未发现
不相容物质：强有机氧化剂
危险性腐蚀：不适用
危险性聚合反应：不会出现

6.0 健康危害数据

进入途径：吸入：最高允许浓度 **10 mg/m³** 皮肤：不适用 摄入：不适用
健康危害：急性：使用过程中吸入的灰尘会引起咳嗽或呼吸短促。
慢性：长期暴露于最高允许浓度之上，会引起呼吸问题。
致癌性：不适用
过度接触的症状：窒息感
过度接触可加重的病症：有害灰尘加重已有肺部症状。
急救和消防措施：转移至无灰尘区域。

7.0 安全处理和使用注意事项

材料泄漏或溅出时的措施：以最便利和安全的方式收集并弃置。
废品处理方法：根据联邦、州和本地法规作为干燥固体处理。
储存和处理注意事项：根据 **ANSI B7.1 “砂轮的使用、保养和保护的安全要求”** 进行处理。
其它注意事项：在砂轮送达时和安装之前检查有无损坏。

8.0 安全防护措施

呼吸防护：如果超过最高允许浓度，建议采用 NIOSH 批准的呼吸防护装备。

通风：现场：在使用过程中去除灰尘
一般：机械集尘系统
特殊：不适用
防护手套：适用于磨削

眼睛防护：强烈推荐使用安全眼镜。

其它防护：按照磨削操作的要求。

作业/卫生实务：不适用

免责声明：出现在本安全数据表中的所有信息和建议基于我们认为可靠的数据。由用户负责决定其自身使用的适用性，以及是否符合所有适用法规的要求。安科磨削工具公司没有明示或暗示保证该产品的安全性和毒性，安科磨削工具公司不承担因使用该产品而导致的任何责任。