



螺母嵌入式圆盘砂轮和圆柱砂轮  
注意事项

<p>请始终小心地搬运和储存砂轮。</p> <p>请在安装之前目视检查所有砂轮有无损坏。</p> <p>请确保机床速度不超过砂轮上标记的工作速度。</p> <p>请确保螺纹嵌件上没有异物。</p> <p>请确保有头螺钉均为正确和相同的长度。</p> <p>请按照以下程序拧紧安装螺钉：</p> <p>    将所有螺钉装入，先不要拧紧任何一个螺钉。</p> <p>    将每个螺钉用手旋至适当松紧状态。</p> <p>    从内侧螺栓开始，按照十字形及 X 字形顺序，逐步将每个螺栓拧紧至 15-20 英尺磅。</p> <p>请始终根据 ANSI B7.1 在机床上使用适当的防护罩。</p> <p>请让新安装的砂轮以工作速度运行至少一分钟。</p> <p>请始终佩戴适当的护眼装备。</p> <p>请在停止砂轮之前关闭冷却液，避免不平衡情况发生。</p>	<p>请勿使用坠落过的或损坏的砂轮。</p> <p>如果砂轮与机床不匹配；请勿强行将砂轮安装在机床上；请使用正确尺寸和孔径的砂轮。</p> <p>切勿超过砂轮规定的最大工作速度</p> <p>请勿使用安装表面不清洁和不平整的机床上的安装面。</p> <p>请勿使用会在砂轮螺纹嵌件中露出的有头螺钉。</p> <p>请勿过度拧紧安装螺钉或螺母。</p> <p>请勿使用金属管或锤子在螺钉或螺母上施加过大作用力。</p> <p>在所有防护罩到位之前，请勿启动机床。</p> <p>在磨床工作的过程中，请勿在砂轮外径同一条直线方向上站立。</p> <p>请勿磨削非该砂轮设计使用的材料。</p> <p>请勿在无适当通风的情况下进行磨削。</p>
--	---

## 安科磨削工具公司

7651 West 185<sup>th</sup> Street, Tinley Park, Illinois 60477-6267  
Phone – (708) 444-4300 Fax – (708) 444-1300 Toll Free – (877) 596-3100  
Email – [info@anchorabrasives.com](mailto:info@anchorabrasives.com) Web Site – [www.anchorabrasives.com](http://www.anchorabrasives.com)