



无心磨砂轮和滚柱磨砂轮
注意事项

<p>请始终小心地搬运和储存砂轮。</p> <p>请在安装之前目视检查所有砂轮有无损坏。</p> <p>请确保机床工作速度不超过砂轮上标记的速度。</p> <p>请检查安装法兰是否具有相同并正确的直径(应为砂轮的 1/3 直径, 并套在砂轮轴孔上)。参见 ANSI B7.1 表 14。</p> <p>请使用连同砂轮提供的安装缓冲垫。</p> <p>请始终使用至少覆盖砂轮 1/2 的安全罩。参见 ANSI B7.1。</p> <p>请让新安装的砂轮在磨削之前, 在防护罩到位的情况下, 以工作速度运行至少一分钟。</p> <p>请在磨削过程中始终佩戴安全眼镜或获得批准的其它类型的眼睛防护装备。</p> <p>请在停止砂轮之前关闭冷却液, 避免不平衡情况发生。</p>	<p>请勿使用跌落过的或看上去已经损坏的砂轮。</p> <p>如果砂轮与机床不匹配, 请勿强行将砂轮安装在机床上或者改变安装孔的尺寸; 请使用正确的砂轮。</p> <p>切勿超过砂轮规定的最大工作速度。</p> <p>请勿使用支承面不清洁、不平整和不光滑的安装法兰。</p> <p>请勿过度拧紧安装螺母。</p> <p>请勿在 1 型砂轮的侧面上进行磨削</p> <p>在安全罩正确并牢固到位之前, 请勿启动机床。</p> <p>请勿让工件挤压砂轮。</p> <p>在磨床工作的过程中, 请勿站立在砂轮前方。</p> <p>请勿磨削非该砂轮设计使用的材料。</p> <p>请勿在无适当通风的情况下进行磨削。</p>
---	---

安科磨削工具公司

7651 West 185th Street, Tinley Park, Illinois 60477-6267
Phone – (708) 444-4300 Fax – (708) 444-1300 Toll Free – (877) 596-3100
Email – info@anchorabrasives.com Web Site – www.anchorabrasives.com